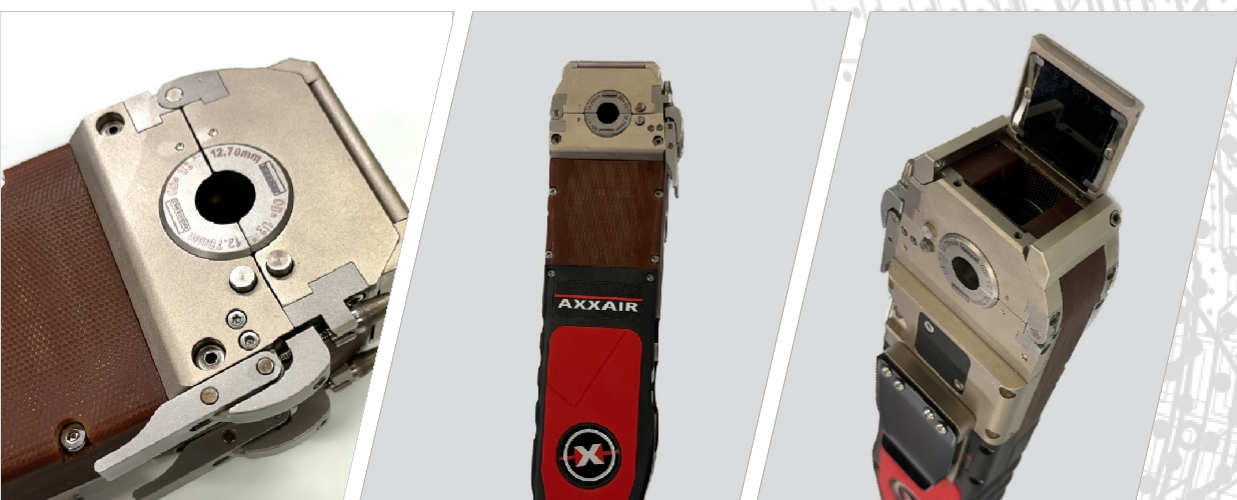
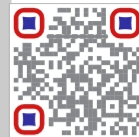


RIEŠENIA PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE

UZAVRETÁ ZVÁRACIA HLAVA MICROFIT X-750

0,118 – 0,75" vonkajší priemer / Ø3 – 19,05 mm vonkajší priemer



NASKENUJTE QR
KÓD A POZRITE SI
VIDEO



BROŽÚRA K PRODUKTU

www.AXXAIR.com



Skupina **Specialized Fabrication Equipment Group** (skrátene: **S.F.E. Group**) bola založená v roku 2019 po fúzii troch svetovo vedúcich výrobcov originálnych zariadení (OEM) v oblasti nástrojov a strojov na výrobu rúr: B&B Pipe and Industrial Tools LLC (USA), Mathey Dearman Inc. (USA) a TAG Pipe Equipment Specialists (Veľká Británia). V priebehu 5 rokov boli akvizované ďalšie 4 renomované a na trhu vedúce spoločnosti, ktoré boli zaradené do portfólia **skupiny S.F.E.**: Axxair (Francúzsko, 2022), Magnatech (USA, 2023), Climax (USA, 2023) a Sumner (USA, 2025).

Víziou a filozofiou skupiny **S.F.E. Group** je ponúkať na celosvetovej úrovni komplexný, inovatívny a nákladovo efektívny sortiment špecializovaných zariadení na výrobu, zváranie a obrábanie, ako aj súvisiacich riešení v oblasti prenájmu, pre širokú škálu aplikácií vo všetkých kľúčových odvetviach, pričom sa optimalizuje výkon, efektívnosť a bezpečnosť.

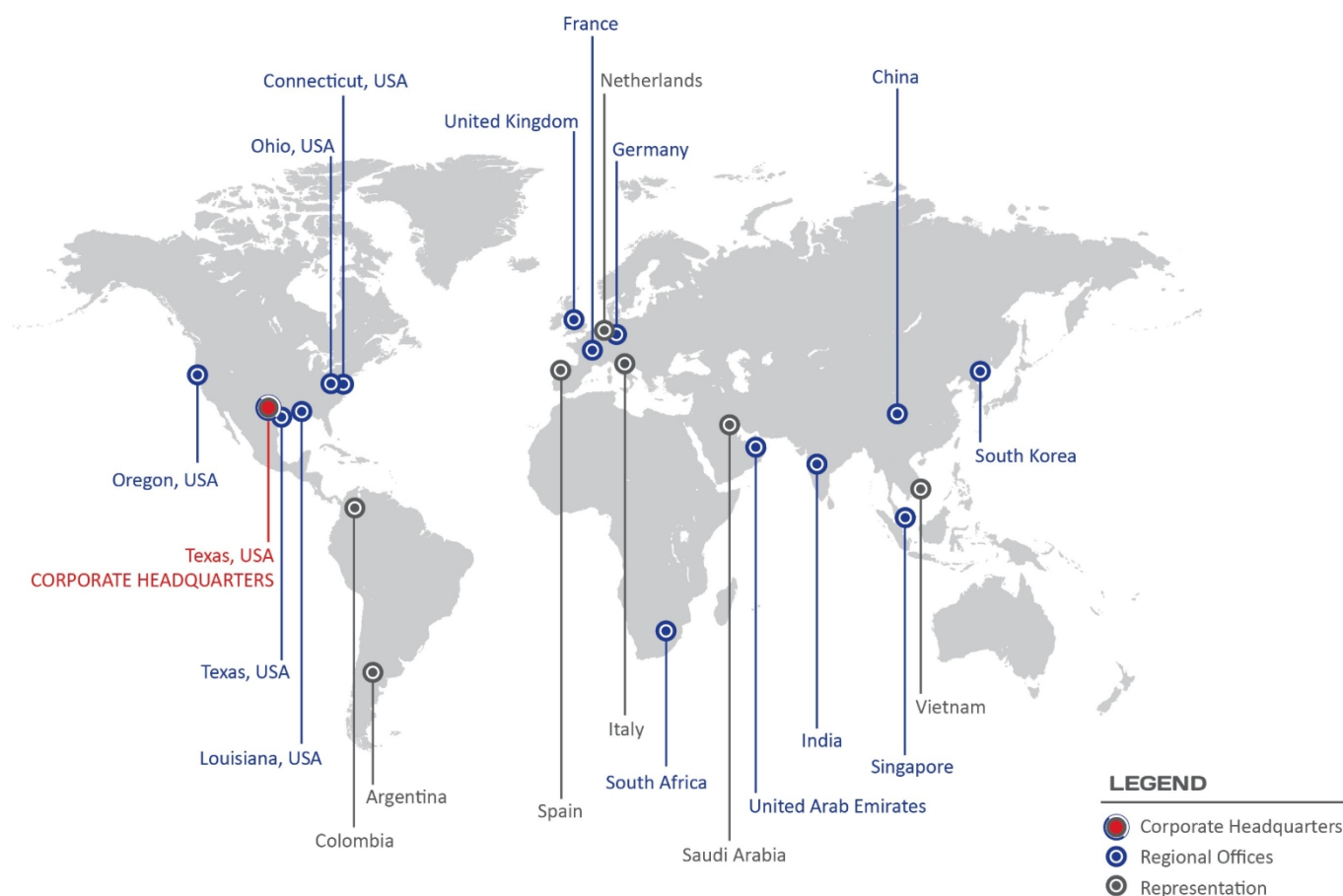
Vďaka viac ako 200 rokom spoločných skúseností v oblasti inžinierstva, výroby a praktických aplikácií sa **skupina S.F.E. Group** zaväzuje podporovať inovácie. Prostredníctvom neustáleho vývoja produktov a strategických akvizícií **skupina S.F.E. Group** aktívne rozširuje svoje portfólio a posilňuje svoju globálnu prítomnosť, aby uspokojila požiadavky odvetví po celom svete. V súčasnosti sa skupina **S.F.E. Group** skladá z 12 vzájomne sa dopĺňajúcich značiek, z ktorých každá podporuje ostatné pri poskytovaní špičkových riešení.

So sídlami a skladmi na 5 kontinentoch, viac ako 400 zamestnancami a viac ako 500 partnerstvami a distribútormi po celom svete je **skupina S.F.E.** hrdá na to, že všetkým svojim zákazníkom na miestnej úrovni neustále ponúka najvyššie štandardy kvality produktov aj služieb.

Skupina S.F.E. sa teší na to, že vás privíta vo svojej globálnej sieti ako partnera, distribútora alebo konečného zákazníka, a je vám k dispozícii kedykoľvek.

Kontakt pre Ameriku: sales@sfe-brands.com Kontakt pre medzinárodné záležitosti: sales-int@sfe-brands.com

GLOBÁLNA PRÍTOMNOSŤ SKUPINY S.F.E.





Značka **AXXAIR**, založená v roku 1997, zastrešuje v rámci skupiny S.F.E. Group všetky procesy spracovania rúrok: orbitálne rezanie, zrážanie hrán rúrok, zrezávanie a orbitálne zváranie metódou GTAW.

Značka **AXXAIR** pôsobí na globálnom trhu už takmer 30 rokov a etablovala sa ako vedúca a medzinárodná referenčná značka v oblasti aplikácií na spracovanie rúrok. **AXXAIR** ponúka inovatívne riešenia na zlepšenie procesov, produktivity, efektívnosti a kvality v oblasti orbitálneho rezania, zrážania hrán a zvárania na širokej škále rôznych materiálov, ako sú nehrdzavejúca oceľ, titán, uhlíková oceľ, duplexná a superduplexná nehrdzavejúca oceľ, zliatiny niklu a dokonca aj plasty.

V rámci sortimentu **AXXAIR** ponúka skupina S.F.E. nielen štandardnú škálu produktov, ale aj riešenia na mieru pre konkrétne cieľové trhy: potravinársky a nápojový priemysel, letecký a kozmický priemysel, farmaceutický priemysel, výrobu polovodičov, leteckú techniku, chemický a petrochemický priemysel, ako aj jadrový priemysel a mnohé ďalšie možné oblasti použitia.

Portfólio značky **AXXAIR** spoločnosti S.F.E. Group pozostáva z **kompletného sortimentu orbitálnych rezacích strojov** (0,25 – 40" / 5 – 1 016 mm vonkajší priemer), **orbitálnych zrážacích strojov** (0,6 – 12,75" / 15 – 328 mm vonkajší priemer), **strojov na zrezávanie hrán** (0,1 – 8,5" / 3 – 220 mm vonkajší priemer), ako aj **zváracích strojov: riešeni pre zváranie prefabrikátov** (0,5 – 12,75" / 12 – 328 mm vonkajší priemer), **stroje SATO s otvorenou hlavou** (0,4 – 8,625" / 10 – 220 mm vonkajší priemer), **stroje SATFX s uzavretou hlavou** (0,25 – 6,625" / 6 – 170 mm vonkajší priemer), **zváracíky Microfit radov X a SAMX** (0,118 – 1" / 3 – 25,4 mm vonkajší priemer) a nakoniec aplikáciu **SATP na zváranie rúrok k rúrkovým doskám** (0,47 – 3,23" / 12 – 82 mm vonkajší priemer).

Ako patentovaný výrobca strojov na orbitálne spracovanie rúrok a potrubí **spoločnosť AXXAIR** neustále skúma nové koncepcie v oblasti orbitálneho rezania rúrok, zrážania hrán potrubia a orbitálneho zvárania metódou GTAW.

Produkty **spoločnosti AXXAIR** sú vždy k dispozícii v rámci globálnej siete skupiny S.F.E. a informácie o nich nájdete na špecializovanej webovej stránke: **www.AXXAIR.com**.

IDEÁLNE PRE ODVETVIA



KOSMICKÝ PRIEMYSLE A LETECTVO



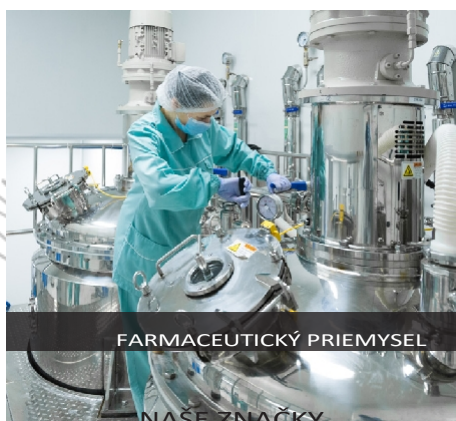
BIOTECHNOLÓGIA A BIOVEDY



CHÉMIA



POTRAVINY A NÁPOJE



FARMACEUTICKÝ PRIEMYSLE



POLOVODIČE

NAŠE ZNAČKY

CLIMAX

TAG
PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS

H&S TOOL

MATHEY DEARMAN

AXXAIR

MAGNATECH

B&B SUMNER

CALDER

BORTECH

PPM
PIPE PURGE MASTERS

FIT-UP PRO
By Mathey Dearman

SUMNER
MATERIAL LIFTS

Politikou našej skupiny je neustále zdokonaľovanie a akvizície. Výrobky a tabuľky údajov sa môžu zmeniť a môžu sa líšiť od tých, ktoré sú na obrázkoch. Copyright © 2025 Specialized Fabrication Equipment Group, Všetky práva vyhradené.



0,118 – 0,75" vonkajší priemer / 3 – 19,05 mm vonkajší priemer

NOVINKA!

- **Funkcie:** Orbitalné zváranie TIG
- **Materiály:** Akýkoľvek druh nehrdzavejúcej ocele a exotických zliatin
- **Napájané zdrojmi modelovej rady AXXAIR SAXX**
(k dispozícii v verzii kompatibilnej s AMI zdrojmi s automatickou kalibráciou)

Zvárač uzavretá hlava typu Microfit je ideálna na zváranie rúrok a mikrofitingov v stiesnených priestoroch, napríklad v polovodičovom, leteckom alebo farmaceutickom priemysle, pričom zaručuje presnosť a spoľahlivosť každého zvaru.

Táto zvárač hlava je vodou chladená a je určená na **orbitálne zváranie s vysokým pracovným cyklom**. Pokrýva rozsah veľkostí 0,118 – 0,75" / Ø3 – 19,05 mm vonkajšieho priemeru pomocou rýchlospojovacích upínacích vložiek z nehrdzavejúcej ocele bez nastavovacích skrutiek.



X-750 s
upínacími
vložkami

HLAVNÉ VLASTNOSTI

- **Vysoká úroveň výkonu:** stroj s vodným chladením
- **Prevádzka bez mazania:** kompatibilný s medzinárodnými normami pre čisté priestory a prevádzkové normy
- **Optimalizovaná difúzia plynu:** zvary s minimálnym sfarbením
- **Integrované diaľkové ovládanie:** spustenie/zastavenie, prívod plynu a otáčanie elektródy
- **Jednoduchá údržba a čistenie rotora:** pomocou integrovaného nástroja v tele zariadenia
- **Kompaktný a ľahký:** 12,8 lbs / 5,8 kg s 8-metrovým káblom (26 ft)



**RÝCHLOSPOJOVACIE
VLOŽKY Z NEREZU**
vyrobené na mieru
podľa priemeru rúrky

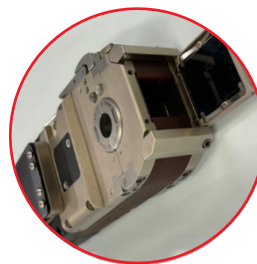


HÁČIK
umožňuje zavesenie
stroja na rôzne
podpery



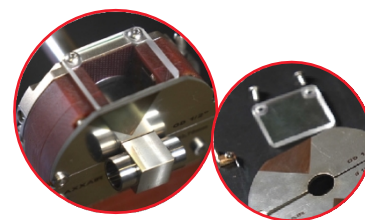
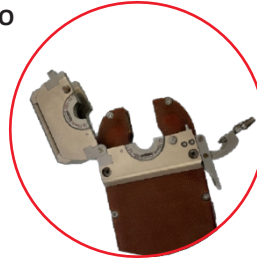
**JEDNODUCHÝ
INTEGROVANÝ NÁSTROJ**
Slúži na demontáž
zariadenia s cieľom
vyčistiť rotor, nastaviť
alebo vymeniť elektródu

OTVÁRACIE OKIENKO
so zváracím
sklom 9



**SYSTÉM NASTAVITEĽNÉHO
UPÍNACIEHO TLAKU**

Umožňuje presné
nastavenie sily
upínacích vložiek na
zváranú rúrku a uľahčuje
ich uvoľnenie po
zváraní.



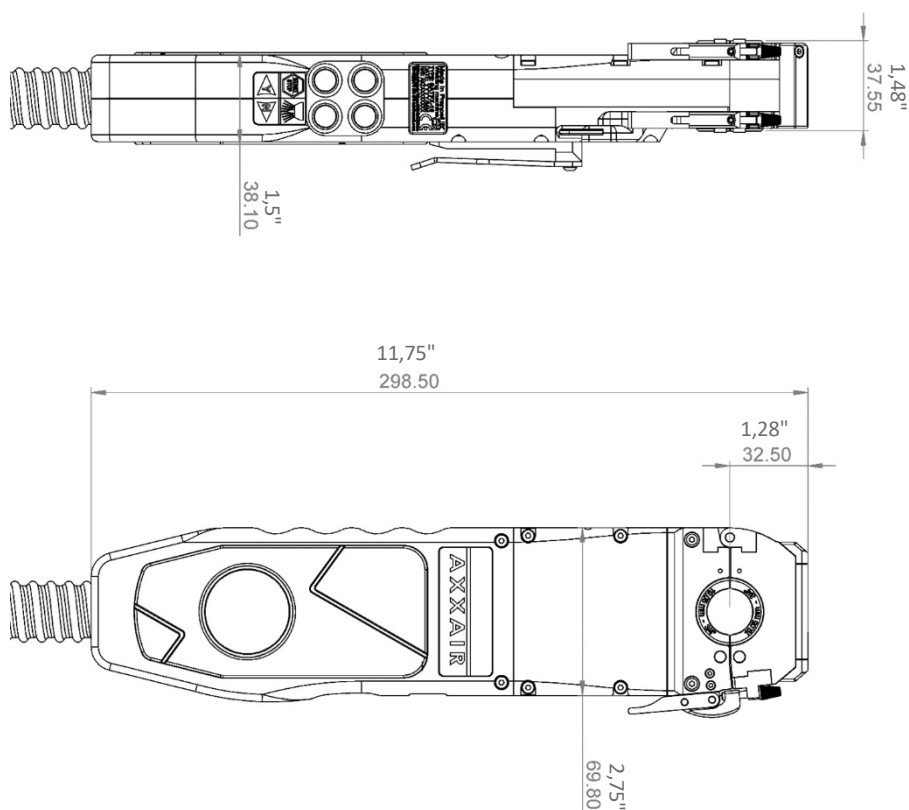
**PRÍSLUŠENSTVO: SÚPRAVA OFFSETOVÝCH
ELEKTROD**
Určená na zváranie rúrky k mikrofitu

ZDROJ NAPÁJANIA

SAXX-201	SAXX-200	SAXX-210	SAXX-300
			
Orbitálny zdroj prúdu pre zváranie TIG 200 A, 110 – 220 V s chladiacim systémom	Orbitálny zdroj prúdu pre zváranie TIG 200 A, 110 – 220 V s chladiacim systémom	Orbitálny zdroj prúdu pre zváranie TIG 210 A, 110 – 220 V	Orbitálny zdroj prúdu pre zváranie TIG 300 A, 400 V

Zariadenia X-750MIE sú kompatibilné so zdrojmi napájania AMI s automatickou kalibráciou
Priamo kompatibilné so zariadeniami AMI 205, 207 a 217 a kompatibilné s adaptérom (SAFS-ADAMI4) so zariadením AMI 307.
Zariadenia nie sú kompatibilné so zariadeniami AMI 227, 327, 415

ROZMERY (MM/PALCE)



DODANIE A SKLADOVANIE



Dodáva sa v nárazuvzdornom
puzdre s háčikovým
káblom

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

ČÍSLO DIELU	X-750E	X-750MIE
POPIS	Uzavretá zväracia hlava Microfit s káblom 8 m / 26 ft Chladená vodou	Uzavretá zväracia hlava Microfit s káblom 8 m / 26 ft Chladená vodou Kompatibilná so zdrojom napájania AMI
PRIEMER TRUBICE (vonkajší)	3 – 19,05 mm	3 – 19,05 mm
	0,118 – 0,75"	0,118 – 0,75"
PRIEMER ELEKTRODY	1,0 mm alebo 1,6 mm	1,0 mm alebo 1,6 mm
	0,040" alebo 1/16"	0,040" alebo 1/16"
HMOTNOSŤ S KÁBLOM	12,8 lbs / 5,8 kg	12,8 lbs / 5,8 kg
MAXIMÁLNY ZVÁRAČSKÝ PRÚD	120 A	120 A
PRACOVNÝ CYKLUS	80 A pri 60 %	80 A pri 60 %
PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA	+0 °C / +40 °C (32 °F / 104 °F)	+0 °C / +40 °C (32 °F / 104 °F)

PRÍSLUŠENSTVO

UPÍNAČE

Táto zváracia hlava používa upínacie objímky z nehrdzavejúcej ocele, ktoré sú opracované na priemer zváraných rúrok. Sada upínacích objímok sa skladá zo štyroch polovičných škrupín zodpovedajúcich vonkajšiemu priemeru rúrky. Štandardné objímky sa nasadzujú a odstraňujú pomocou bezplatného mechanizmu rýchleho uvoľnenia.

Pri objednávaní upínacích objímok nahraďte **XX** vonkajším priemerom rúrky v milimetroch (v rámci limitov kapacity stroja). Príklad: Sada upínacích objímok pre rúrku s vonkajším priemerom 19,05 mm = X-750-C19,05

ČÍSLO DIELU	POPIS	VONKAJŠÍ PRIEMER ZVÁRANÉHO TRUBICA (PALEC / MM)		OBRAZ
X-750-CXX	Upínacie vložky z nehrdzavejúcej ocele (štyri polovičné škrupiny)	3 – 19,05 mm	0,118 – 3/4"	

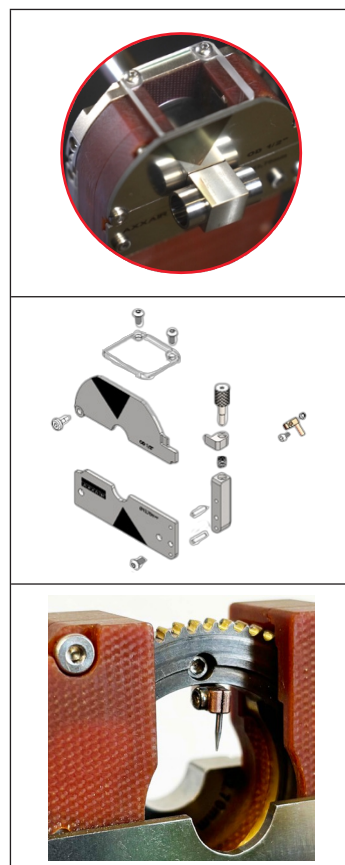
SADA ELEKTROD S POSUNOM

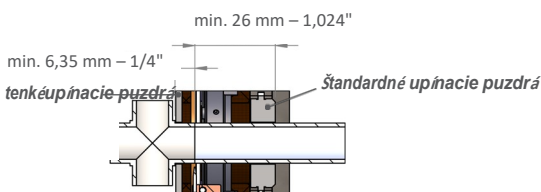
Táto sada je určená na zváranie tvaroviek s minimálnou dĺžkou rovného úseku 6,35 mm / 0,25".

Pre každý priemer zváraného potrubia je potrebná sada excentrických elektród, ktorá sa montuje na jednu stranu hlavy na uchytenie tvaroviek. Na druhej strane sú potrebné štandardné upínacie objímky na upnutie zváraného potrubia.

Táto sada obsahuje: tenké upínacie objímky (2 polovičné škrupiny), držiak posunutej elektródy, plastové okienko a upevňovací systém.

ČÍSLO DIELU	POPIS	VONKAJŠÍ PRIEMER ZVÁRANEJ RÚRKY	
X-750-T03.00	Súprava pre zváranie s posunutou elektródou pre rúrky s vonkajším priemerom = 3,00 mm	3,0 mm	0,118"
X-750-T03.18	Súprava ošetrových elektród pre rúrky s vonkajším priemerom 3,18 mm	3,18 mm	1/8"
X-750-T04.76	Sada ošetrových elektród pre rúrky s vonkajším priemerom 4,76 mm	4,76 mm	3/16"
X-750-T06.00	Sada ošetrových elektród pre rúrky s vonkajším priemerom = 6,00 mm	6,00 mm	0,236"
X-750-T06.35	Súprava ošetrových elektród pre rúrky s vonkajším priemerom 6,35 mm	6,35 mm	1/4"
X-750-T08.00	Sada ošetrových elektród pre rúrky s vonkajším priemerom 8,00 mm	8,00 mm	0,315"
X-750-T09.53	Súprava ošetrových elektród pre rúrky s vonkajším priemerom 09,53 mm	9,53 mm	3/8"
X-750-T10.00	Sada ošetrových elektród pre rúrky s vonkajším priemerom = 10,00 mm	10,00 mm	0,394"
X-750-T12.00	Súprava ošetrových elektród pre rúrky s vonkajším priemerom 12,00 mm	12,00 mm	0,472"
X-750-T12.70	Súprava ošetrových elektród pre rúrky s vonkajším priemerom 12,70 mm	12,70 mm	1/2"
Potrebné elektródy nájdete v časti venovanej spotrebnému materiálu.			



Tieto upínacie puzdrá sa dajú použiť na zváranie tvaroviek alebo rúrok s minimálnou dĺžkou rovného úseku 6,35 mm / 0,25"	
---	--

STOLOVÝ DRŽIAK

Zvárací hlava je vybavená háčikom, ktorý umožňuje zavesenie zariadenia na tento stolový držiak, ako aj na rôzne iné podpery s hrúbkou do 5 mm.

ČÍSLO DIELU	POPIS		
SATFX-PSUP	Stolný držiak pre zváracie hlavy X-500 a X-750		

PRÍDAVNÝ KÁBEL

Zváračská hlava X-750 sa dodáva s káblom s dĺžkou 8 m / 26 ft. Na zvýšenie prevádzkovej vzdialenosti medzi zváračskou hlavou a zdrojom napájania SAXX sú k dispozícii predlžovacie káble. Dôrazne odporúčame používať maximálne jeden predlžovací kábel na jednu zváračskú hlavu. Ak požadovaná dĺžka presahuje túto maximálnu hodnotu, kontaktujte nás.

LEN PRE X-750E – VODNÉ CHLADENIE

ČÍSLO DIELU	POPIS	HMOTNOSŤ		ROZMERY BALENIA	
SAFS-05MX	Predlžovací kábel 5 m / 16,4 ft Vodné chladenie – bez kábla	18 libier	8,2 kg	16 x 23 x 10"	40 x 59 x 25 cm
SAFS-10MX	10 m / 32,8 ft predlžovací kábel Vodné chladenie – bez kábla	35 libier	15,9 kg	16 x 23 x 10"	40 x 59 x 25 cm



SPOTREBNÝ MATERIÁL

ELEKTRODY

Elektrody AXXAIR (predávané v baleniach po 10 kusoch) sú presne naostrené pod uhlom 20° s plochou špičkou, čo zvyšuje ich životnosť.

Elektrody sú vopred narezané tak, aby pokrývali celý rozsah upnutia hlavy bez poškodenia rotačného systému. Elektrodu je potrebné vybrať podľa vonkajšieho priemeru zváraného rúrky.

VONKAJŠÍ PRIEMER RÚRY (MM/PALCE)		PRIEMER ELEKTRODY 1,0 MM / 0,039" ČÍSLO DIELU	PRIEMER ELEKTRODY 1,6 mm / 1/16" ČÍSLO DIELU	DĹŽKA ELEKTRODY (MM/INČ)	
2,6 – 9,0	0,102 – 0,354"	SCE10-18,0	SCE16-18	18 mm	0,71"
8,6 – 15,0	0,338 – 0,590"	SCE10-15,0	SCE16-15	15 mm	0,59"
14,6 – 19,05	0,574 – 0,750"	SCE10-12,0	SCE16-12	12 mm	0,47"



ELEKTRODY PRE OFFSETOVÝ DRŽIAK

Vonkaší priemer rúrky (mm/palce)		PRIEMER ELEKTRODY 1,0 MM / 0,039" ČÍSLO DIELU	DĹŽKA ELEKTRODY (MM/PALCE)	
2,4 – 4,4	0,094 – 0,173"	SCE10-13,0	13 mm	0,512"
4,4 – 6,4	0,173 – 0,252"	SCE10-12,0	12 mm	0,472"
6,4 – 8,4	0,252 – 0,315"	SCE10-11,0	11 mm	0,433"
8,4 – 10,4	0,315 – 0,409"	SCE10-10,0	10 mm	0,394"
10,4 – 12,4	0,409 – 0,488"	SCE10-09,0	9 mm	0,354"
12,4 – 12,7	0,488 – 0,500"	SCE10-08,0	8 mm	0,315"

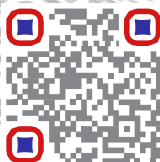


SVETOVÝ LÍDER V OBLASTI
ŠPECIALIZOVANÝCH STROJOV NA
OBRÁBANIE, ZVÁRANIE A VÝROBU



SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT
GROUP

Kontakt pre strednú
Európu
ant@ant.sk



Kontakt pre
medzinárodné trhy [sales-
int@sfe-brands.com](mailto:sales-int@sfe-brands.com)



CLIMAX

TAG
PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS

H&S TOOL

AXXAIR

MAGNATECH

B&B SUMNER

CALDER

DORTECH

PPM
PIPE PULSE SYSTEMS

FIT-UP PRO
By Maffey Division

SUMNER
MATERIAL LIFTS

Politikou našej skupiny je neustále zdokonaľovanie a akvizície. Produkty a tabuľky údajov sa môžu zmeniť a môžu sa líšiť od tých, ktoré sú na obrázkoch. Copyright © 2025 Specialized Fabrication Equipment Group. Všetky práva vyhradené.